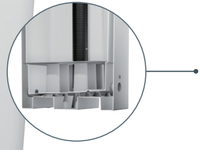


Serbatoio del sale softliQ:LB tanto volume con funzioni intelligenti

Di bel aspetto, pensato nei minimi dettagli. Ogni impianto di addolcimento softliQ:LB viene fornito di serie con un serbatoio del sale da 275 kg. Il raffinato design semplifica la manutenzione e la pulizia. Dotato di molte funzioni utili, il serbatoio del sale è subito pronto per l'uso e si fa notare.



Indicatore della quantità di sale: funzionamento sicuro garantito
Ora il comfort è diventato una priorità anche per il serbatoio del sale. Nel coperchio è integrata una fotocellula che determina la quantità di sale e informa tempestivamente l'utente tramite l'app myProduct o il collegamento bus opzionale prima che il sale sia esaurito. In questo modo si garantisce uno svolgimento del processo regolare e senza problemi.



Design ottimizzato per la pulizia e per una facile manutenzione
Nessun futuro per i depositi di sale. Il serbatoio del sale è stato progettato in modo tale che i residui possano essere rimossi facilmente e rapidamente tramite risciacquo in pochi minuti senza dover svuotare il sale rigenerante. Tramite i raccordi di lavaggio del serbatoio del sale i depositi vengono convogliati dove devono andare: nello scarico. Ergonomia e risparmio di tempo made by Grünbeck.

Supporto per transpallet – da A a B in un batter d'occhio
La forma segue la funzione. Lo stabile serbatoio del sale è dotato di un robusto supporto per transpallet che permette un comodo trasporto, anche a pieno carico, nessun problema per una persona sola.

Installazione semplice, volume di riempimento elevato
Non solo l'installazione del serbatoio ma anche il periodico rabbocco del sale risparmia ora tempo prezioso. Grazie all'elevato volume di 275 kg gli intervalli si allungano: ciò riduce significativamente i costi operativi.

Grünbeck Italia S.r.l.
Via Strada Nuova 24
37024 Negrar (VR)
ITALIA

+39 045 7513331
info@gruenbeck.it

Più informazioni su:
www.gruenbeck.it

QUALITY MADE IN GERMANY

© Grünbeck AG · 2026 · Cod. art.: 100287820000_004 · Printed in Germany · AS · ME 0,25.09.26 · Con riserva di modifiche tecniche ed errori.

Addolcimento



DIVENTA PROFESSIONISTA DELL'ACQUA

Impianto di addolcimento triplo softliQ:LB

L'impianto di addolcimento più potente della sua categoria

grünbeck

Impianto di addolcimento triplo

L'acqua dolce protegge gli impianti idrici, fa risparmiare sui detergenti e ha vantaggi igienici

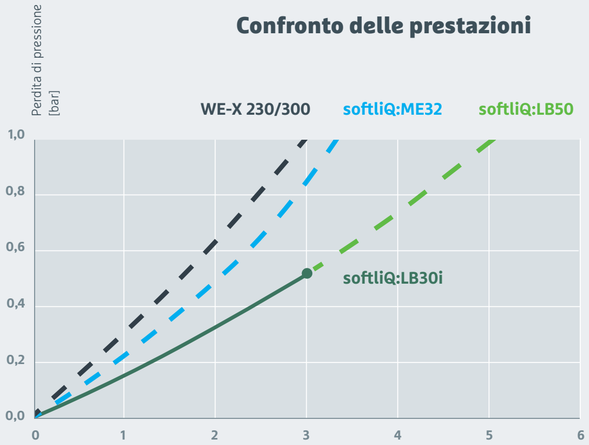
Quando tanto non è abbastanza. Complessi residenziali, attività commerciali e alberghi hanno esigenze di trattamento dell'acqua fondamentalmente diversi dalle abitazioni private. Il trattamento di grandi quantità di acqua con una piccola perdita di pressione richiede un sistema progettato appositamente a questo scopo.

Per questo motivo, l'impianto di addolcimento softliQ:LB è stato completamente riprogettato. La sua esclusiva struttura a 3 colonne, l'intuitiva interfaccia softliQ con molte funzionalità di connettività e un innovativo serbatoio del sale con ampio volume di riempimento da 275 kg lo rendono l'impianto di addolcimento più potente e studiato della sua categoria.

Perdita di pressione minima: tre vie per la massima potenza

Tre è meglio di due. Per rendere disponibili fino a 20 metri cubi di acqua trattata all'ora, Grünbeck si affida a tre scambiatori, due dei quali funzionano in parallelo in modo permanente. Questo obiettivo si raggiunge grazie a un componente fondamentale: la valvola a 3 vie brevettata. Questo sviluppo di Grünbeck garantisce una bassa perdita di pressione con una portata massima. Grazie alla bassa perdita di pressione durante il processo di addolcimento, la pressione è disponibile ovunque. In determinate circostanze, è possibile rinunciare a un impianto di aumento di pressione o, addirittura, ridurre le dimensioni delle tubazioni. Ciò permette, di conseguenza, un minore utilizzo di materiale e, dunque, costi inferiori.

Confronto delle prestazioni



L'impianto di addolcimento triplo softliQ:LB garantisce la stessa capacità di due impianti di addolcimento a due bombole.



Impianto di addolcimento softliQ:LB

Fornitura permanente di acqua dolce

Un processo comprovato e riprogettato

Il processo di scambio ionico è da decenni uno standard comprovato per l'addolcimento dell'acqua. Il consumo di sale richiesto per l'addolcimento in softliQ:LB è particolarmente ridotto e questo contribuisce a rispettare l'ambiente e a ridurre i costi.

Dati tecnici:
- Temperatura max. dell'acqua 30 °C
- Allacciamento alla rete 230 V, 50 Hz
- Pressione nominale PN 10
- Scorta di sale 275 kg



Accesso rapido a tutti i dati tecnici e notifiche con l'app myProduct.

La versione su pedana è pronta al collegamento e include l'isolamento delle bombole



Impianto di addolcimento softliQ:LB

Impianto di addolcimento	softliQ:LB50	softliQ:LB70	softliQ:LB100	softliQ:LB120
Diametro nominale di allacciamento [DN]	25	32	40	50
Portata nominale con perdita di pressione[1] di 1 bar	5,0	7,0	10,0	12,0
Portata nominale con perdita di pressione[2] di 1 bar	8,4	11,7	16,7	20,0
Portata continua [m³/h][3]	3,0	5,0	8,0	12,0
Perdita di pressione con portata continua [bar]	0,5	0,6	0,6	1,00
Consumo di sale per rigenerazione [kg]	1,5	2,5	5,2	7,2
Capacità per kg di sale rigenerante [mol/kg]	5,7	5,5	5,7	5,7
Cod. art.	**185000106000**	**185000116000**	**185000126000**	**185000136000**
Cod. art. con pedana	**185000206000**	**185000216000**	**185000226000**	**185000236000**

Impianto di addolcimento softliQ:LBi (versione industriale)

Impianto di addolcimento	softliQ:LB30i	softliQ:LB50i	softliQ:LB80i	softliQ:LB120i
Diametro nominale di allacciamento [DN]	25	32	40	50
Portata continua [m³/h][3]	3,0	5,0	8,0	12,0
Perdita di pressione con portata continua [bar]	0,5	0,6	0,6	1,00
Consumo di sale per rigenerazione [kg]	1,5	2,5	5,2	7,2
Capacità per kg di sale rigenerante [mol/kg]	5,7	5,5	5,7	5,7
Cod. art.	**185000506000**	**185000516000**	**185000526000**	**185000536000**
Cod. art. con pedana	**185000606000**	**185000616000**	**185000626000**	**185000636000**

[1] secondo la norma DIN EN 14743 [2] da 35,6 °f a 14,2 f° [m³/h] [3] portata continua max. fino a durezza dell'acqua grezza 35,6 °f

Addolcimento plug & play per grandi impianti

Opzionale softliQ:LB preassemblato: impianto già riempito con resine e montato su pedana per facilitare il trasporto. Ciò riduce ulteriormente il tempo e lo sforzo necessari per l'installazione in loco. La fornitura comprende anche l'isolamento degli scambiatori e un set di raccordi.

Con un rivestimento completo e asciutto

L'isolamento degli scambiatori in neoprene, installabile anche a posteriori e con un design accattivante, impedisce la formazione di condensa che può formarsi a causa di differenze di temperatura. Nella versione con pedana l'isolamento è già montato sugli scambiatori.

Funzionamento: semplice, intelligente, intuitivo

Con l'impianto di addolcimento softliQ:LB la semplicità d'uso diventa uno standard anche nei grandi impianti di produzione di acqua dolce. Grazie al display touch e a una navigazione intuitiva nel menu, il gestore si sente a proprio agio fin dalla prima messa in funzione guidata. L'IoT rende questo sistema il più avanzato della sua categoria. La possibilità di connettersi tramite server web, l'integrazione nell'app myProduct o in sistemi di gestione degli edifici tramite interfaccia bus garantisce la massima flessibilità di gestione.

Versione industriale senza dispositivo di miscelazione

Per applicazioni industriali è disponibile la versione softliQ:LBi senza dispositivo di miscelazione. L'impianto, per il resto identico, produce acqua addolcita 0,18 °f a ciclo continuo.

Sensore acqua: sicurezza in ogni momento

Il sensore acqua integrato monitora costantemente il luogo d'installazione. Se rileva acqua nel luogo d'installazione viene inviata una notifica tramite l'app myProduct o tramite il collegamento bus opzionale. Grazie alla tempestiva segnalazione di una perdita d'acqua è possibile intervenire immediatamente ed evitare danni.



Il sensore acqua integrato funge da protezione contro le perdite per una sicurezza permanente.